



ST840

AUTOMATIC TULIP PROCESSING & DEBONING MACHINE



MODEL



TECHNICAL DATA

FEATURE	DATA
Operators	1
Voltage range (1)	220V 50-60Hz
Power (1)	0,25kW (Single)
Controls	24V
LxWxH (2)	1640x750x1050 mm
Weight (3)	272 kg
Working width (2)	-
Water usage	-
Water connection	-
Air usage (4)	0,46m ³ /min. at 8 bar
Air connection	1/2"
Speed	Variable: up to 45 pcs. per minute

(1) depending on requested voltage

(2) 1mm = 0,03937 inches

(3) 1kg = 2,20462 pounds

(4) 16.3 CFM at 116 psi

DESCRIPTION



Automatic deboning and tulip processing machine for anatomically cut chicken, duck and pheasant prime wings, drums and/or thighs. Please check our website and product matrix on the main folder for more information. When ordering, please provide STEEN with the electrical specifications. Also inform us with the min./max. length and weight of each part including the required capacity in pieces per minute. Please also inform if your product is water or air chilled and the time span between killing and deboning. Optimal results occur between 2 and 4°C. In case of special requirements regarding the product, don't hesitate to ask our advice.



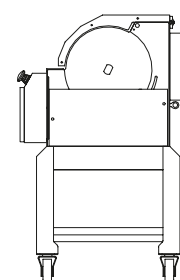
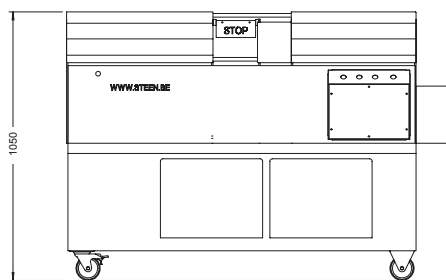
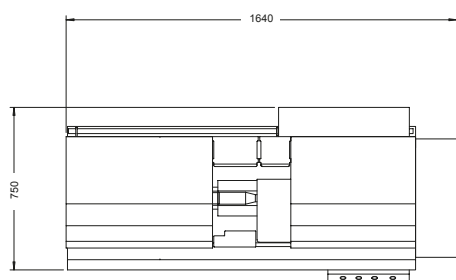
Des huesadora automática y formadora de tulipas, para la primera ala, contramuslo y/o muslo de pollo, pato y faisán con el hueso cortado anatómicamente. Consulte nuestra web y nuestra gama de productos en la carpeta principal para obtener más información. Al realizar el pedido, proporcione a STEEN las especificaciones eléctricas. Infórmenos también de la longitud y el peso mínima(o)/máxima(o), así como del peso de cada pieza, incluida la capacidad requerida en piezas por minuto. Rogamos nos informe si su producto se refrigera con agua o aire frío, así como del intervalo de tiempo entre el sacrificio y el deshuesado. Los resultados óptimos se producen entre 2 y 4 °C. En caso de requisitos especiales relacionados con el producto, no dude en consultarnos.



Máquina desossadora e processamento automática de tulipa para asas anatomicamente cortadas, asas intermédias e coxas. Consulte o nosso website e matriz de produtos na pasta principal para mais informação. Ao encomendar, avise a STEEN acerca das suas especificações elétricas. Informe-nos também o comprimento e o peso mín./máx. de cada parte, incluindo a capacidade em peças por minuto. Informe-nos também se o seu produto é refrigerado a água ou ar e o intervalo de tempo entre o abate e o desossamento. Os melhores resultados ocorrem entre 2 e 4°C. No caso de requisitos especiais sobre o produto, não hesite em consultar-nos.



FOOTPRINT



Due to the high degree of customization possibilities, technical data of the final product may vary.

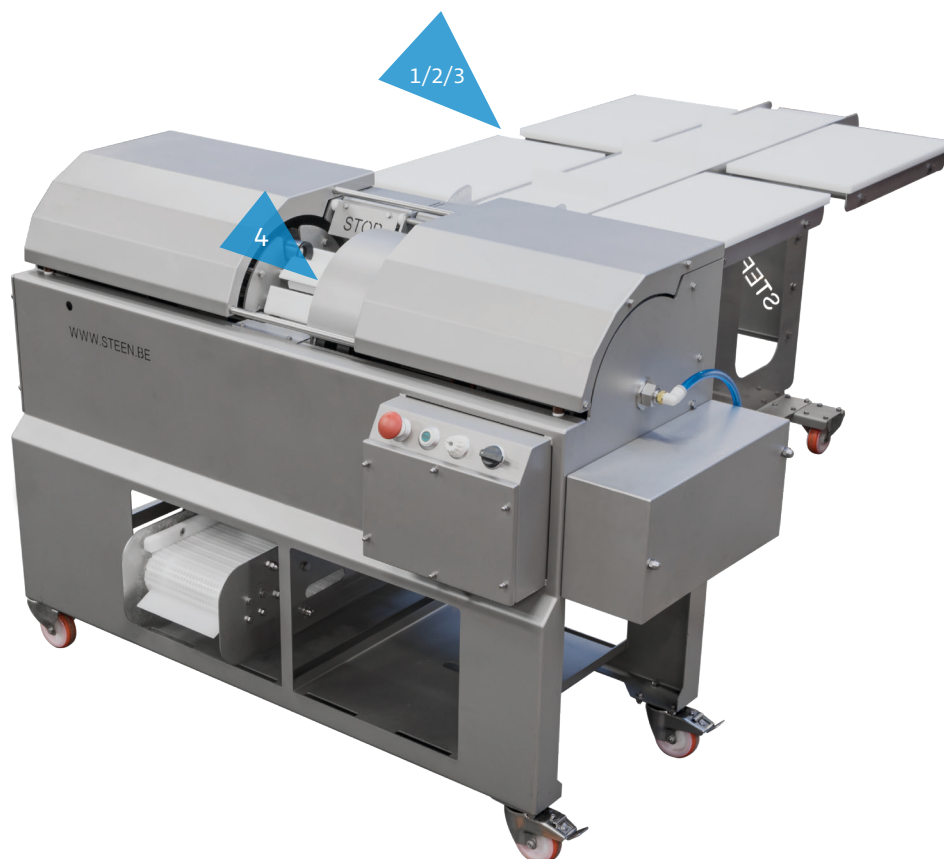


OPTIONS



ST840

AUTOMATIC TULIP PROCESSING & DEBONING MACHINE



BELT2

1



Belt / trimming table, 2 stations

BELT4

2



Belt / trimming table, 4 stations

840/1K300B

3



Outfeed belt

DIAPHRAGM

4



Diaphragms in various sizes

CUSTOMIZED

5



Tailor-made solution

Due to the high degree of customization possibilities, technical data of the final product may vary.